

Sınırlı
Kontejyan

EĞİTİM

KATILIM SERTİFİKASI VERİLİR

Otomasyon Sistemleri ve Proje Tasarımı

1. Proje Adımları

- 1.1. Saha tespiti
- 1.2. Proje seneryosunu belirleme
- 1.3. I/O ve saha elektriksel ekipmanların listesini çıkarma
- 1.4. PLC ve şalt malzeme seçimi
- 1.5. Kablo ve bağlantı kutularını seçme
- 1.6. Pano tasarımı
- 1.7. Yazılım tasarımı ve testi
- 1.8. Saha montaj adımları
- 1.9. Bağlantı testleri
- 1.10. Fonksiyon testleri
- 1.11. Devreye alma

2. Şalt malzeme

- 2.1. Şalt malzeme neye göre seçilir?
- 2.2. Kontaktör, Röle
- 2.3. Motor koruma röleleri
- 2.4. İzolasyon trafoları
- 2.5. Klemensler neye göre seçilir?
- 2.6. Faz koruma röleleri
- 2.7. Soft starterlar
- 2.8. Ac sürücüler

3. PLC Donanım

- 3.1. PLC nedir?
- 3.2. Moduller
- 3.3. Hangi markalar yaygın kullanılıyor?
- 3.4. Maliyetler ne kadardır?
- 3.5. Siemens PLC modelleri nelerdir?
- 3.6. DELTA PLC modelleri nelerdir?
- 3.7. Beckhoff PC-PLC modelleri nelerdir?

5. Sensörler

- 5.1. P&I Diyagramlar
- 5.2. Endüktif / Kapasitif sensorler
- 5.3. Sıcaklık algılama (PT100, Termocouple)
- 5.4. Basınç, Sıcaklık, Akış, Seviye transmitter
- 5.5. I/P Convertor
- 5.6. Positioner
- 5.7. Selenoidler
- 5.8. Kontrol vanaları

4. PLC Yazılımı

- 4.1. Yazılım tasarımınıda nelere dikkat edilir?
- 4.2. Akış diyagramını neden yapılır? Nasıl yapılır?
- 4.3. Hangi marka PLC hangi dili kullanıyor?
- 4.4. Ladder programlama dili
- 4.5. FBC, SCL, STL programlama dilleri
- 4.6. Codesys

6. Panolar

- 6.1. Dağıtım panoları
- 6.2. Motor çekmece panoları
- 6.3. Bağlantı kutuları
- 6.4. Kumanda panoları
- 6.5. Pano içi ekipmanlar nelerdir? Neden Kullanılır?
- 6.6. Pano seçini neye göre yapılır?

7. Kablolar

- 7.1. Hangi tür kablolar var?
- 7.2. Motorlar için kablo seçimi
- 7.3. Kumanda ve enstrümantasyon kabloları
- 7.4. Haberleşme kabloları
- 7.5. Gerilim düşümü
- 7.6. Kablo taşıma elemanları

2 gün

Yer : Dijisan - Ulukent Sanayi Bölgesi 10007 Sok. No: 18/14

Ulukent İzban durağına 900 m.

SIEMENS



BECKHOFF



Kayıt için : 0505 647 8903